



STUDIO FIBRA

**PRODUTOS
ESPECIAIS EM
FIBRA DE VIDRO**

Tubos e Conexões

**CATÁLOGO
TÉCNICO**



STUDIO FIBRA

Localizada na cidade de Piracicaba/SP, a STUDIO FIBRA possui tradição e experiência na fabricação de tubos e conexões buscando constantemente inovações tecnológicas e visa oferecer atendimento e suporte necessário a comercialização de soluções, projetos, produtos e serviços em fibra de vidro. Com uma equipe técnica altamente qualificada, faz com que seus produtos continuem sendo os preferidos pelos usuários.

Produz tubos e conexões em PRFV (Plástico Reforçado com Fibra de Vidro) e RPVC (PVC Reforçado com Fibra de Vidro) em conformidade com normas nacionais e internacionais, garantindo aos produtos exímio desempenho operacional e elevada vida útil.

Possui também em seu portfólio uma linha específica para aplicações marítimas (offshore) com características de resistência à chama e condutividade elétrica em conformidade com a Type Approval emitidos pelas certificadoras ABS, BV e DNV.

A STUDIO FIBRA atua em diversos segmentos de mercado, como: sucroenergético, saneamento básico, petroquímico, indústria, papel e celulose, alimentício, dentre outros. Com o objetivo de superar as expectativas dos seus clientes, coloca sua equipe de profissionais à disposição para soluções inteligentes em fibra de vidro.





A STUDIO FIBRA possui qualidade comprovada na instalação de tubos e conexões. Atuando com profissionais capacitados, executa as atividades com eficiência, segurança e confiabilidade nos mais diversos projetos aplicados a materiais compósitos.

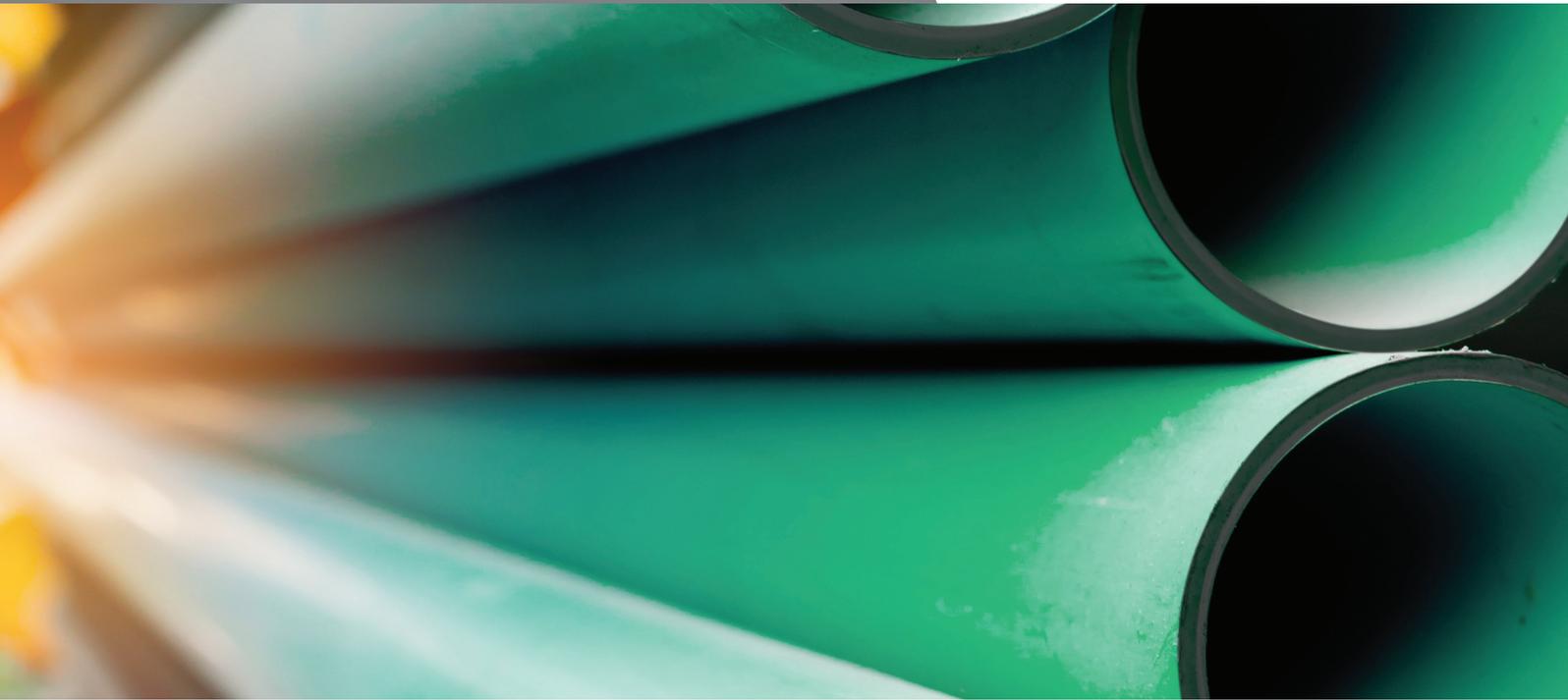
Com o objetivo de atender as necessidades dos clientes, todos os desafios técnicos são analisados visando a busca da melhor solução.

Suportado pela área de engenharia, especializada em materiais compósitos, e pela área de serviços técnicos, composta por uma equipe treinada e capacitada, a STUDIO FIBRA se destaca pelo elevada procura e aceitação dos clientes.

Outro fator de destaque são os projetos turn-key, que traz ao cliente a segurança e tranquilidade que todas as etapas – dimensionamento hidráulico, especificação, fabricação e montagem dos produtos - serão executadas, monitoradas e controladas por uma equipe multidisciplinar capacitada da STUDIO FIBRA.

Dentre os serviços oferecidos estão:

- Desenvolvimento de projetos em materiais compósitos;
- Gerenciamento de obras;
- Montagem de tubulação;
- Planejamento, monitoramento e execução de testes e inspeções;
- Manutenção de tubulação;
- Consultoria técnica;
- Análise de projeto.



A STUDIO FIBRA está comprometida com a qualidade e durabilidade de seus produtos e satisfação de seus clientes, assegurando que todo seu processo de fabricação siga padrões rígidos de controle de qualidade, determinados por uma engenharia especializada em fibra de vidro.

Os tubos e conexões são projetados e desenvolvidos em conformidade com normas nacionais e internacionais, mostradas abaixo, que garantem excelente desempenho operacional e longevidade.

- NBR 15.536 e AWWA C950, para tubos enterrados;
- ASTM D2996, para tubos aéreos;
- ASTM D5685, para conexões;
- ASTM D4024, para flanges;
- NBS PS 15.69, para tubos e conexões em hand-lay-up.

Além disso, todos os processos, desde o recebimento da matéria-prima até a expedição do produto, são certificados.

CATÁLOGO TÉCNICO

LINHA DE FRP, PRFV e RPVC

Os produtos em fibra de vidro da STUDIO FIBRA são aplicados nos mais diversos segmentos de mercado pois apresentam inúmeras vantagens, dentre elas:

- Resistente a corrosão
- Alta resistência química
- Alta resistência mecânica
- Vida útil elevada
- Fácil instalação
- Baixo peso
- Compatibilidade com outros materiais
- Baixa necessidade de manutenção
- Flexibilidade de projeto
- Baixa perda de carga

UNIÃO COLADA

Este tipo de união consiste em tubos e conexões providos com extremidades ponta e bolsa coladas com um adesivo epóxi compatível com o tipo de fluido conduzido e a temperatura do sistema.

Para um correto desempenho da união, é indispensável a utilização de mão-de-obra treinada, bem como, o preparo correto da superfície para aplicação do adesivo epóxi e acoplamento adequado da ponta na bolsa.

UNIÃO LAMINADA

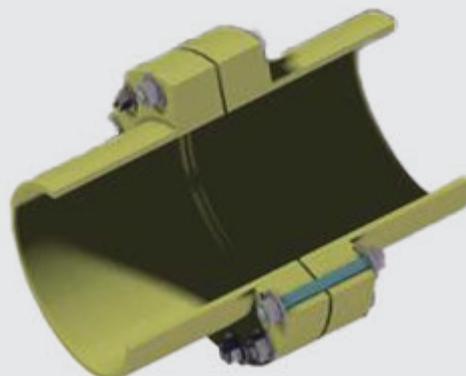
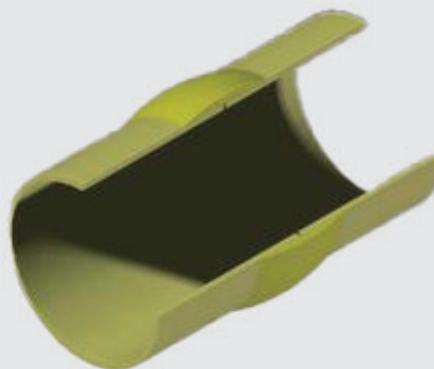
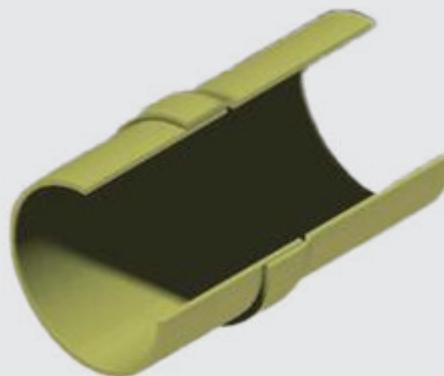
Este tipo de união consiste em tubos e conexões providos com extremidades planas unidos por laminação de mantas e tecidos de fibra de vidro embebidos com resina igual ou compatível com a utilizada na fabricação da tubulação.

A especificação da laminação a ser aplicada é calculada pela engenharia da STUDIO FIBRA a fim de assegurar as mesmas propriedades mecânicas da tubulação. Para aplicação correta do material é indispensável a utilização de mão-de-obra treinada além da preparação adequada da superfície.

UNIÃO FLANGEADA

Este tipo de união consiste em tubos e conexões providos com extremidades flangeadas, possibilitando o acoplamento entre a própria tubulação em FRP, assim como, acoplamentos em equipamentos especiais, válvulas, reservatórios e em tubulações com outros tipos de materiais. Nesta união são obrigatórios que sejam observados os seguintes itens:

- Paralelismos das faces dos flanges;
- Alinhamento dos flanges;
- Aplicação do torque conforme Informações Técnicas;
- Utilização de junta elastomérica compatível com o fluido conduzido e a temperatura de operação, com dureza de 60 shore A e sem malha metálica interna.



Linha PRFV e RPVC

PRFV

Tubos e conexões fabricados inteiramente em fibra de vidro. Os tubos e conexões em PRFV são desenvolvidos para garantir alta resistência química no transporte dos fluidos em altas temperaturas e concentrações, além de proporcionar elevada resistência mecânica. As matérias-primas utilizadas (véu(s), mantas, tecidos e fios de vidro) são embebidos em resina compatível com o fluido, garantindo segurança na operação e elevada vida útil ao produto.

A linha PRFV da STUDIO FIBRA possui as seguintes características:

- Diâmetro: de ½" (12,7 mm) até 32" (800 mm);
- Classe de pressão: até 25 kgf/cm²;
- Instalação: aérea ou enterrado. Para esse último as classes de rigidez variam de 2.500 a 10.000 N/m²;
- Temperatura de operação: conforme especificação do cliente;

A fabricação da tubulação de PRFV pode ser dividida basicamente em três etapas:

- Liner e barreira química: produzido através do processo hand-lay-up, essa camada está em contato direto com o fluido e é responsável pela resistência química do produto. Composta por véu(s) e mantas impregnados com resina catalisada, as matérias-primas são especificadas para atender o fluido, na concentração e temperatura de operação do sistema.

- Estrutura: fabricada através do processo de filament winding, essa etapa é responsável pela resistência mecânica do produto. O processo consiste no enrolamento de fios contínuos de fibra de vidro embebidos em resina catalisada.

Em alguns casos, o processo em hand-lay-up é mais indicado pois há um maior teor de resina no produto, uma vez que o mesmo é produzido manualmente, com aplicação de mantas e tecidos de fibra de vidro, dimensionados corretamente para garantir a resistência química do sistema, além de atender a classe de pressão do sistema.

- Acabamento: é realizado com resina aditivada com inibidor de raios ultravioletas para proteção da tubulação.



RPVC

Tubos e conexões em PVC reforçado com fibra de vidro.

Os tubos e conexões em RPVC garantem alta resistência química proporcionado pelo liner em PVC associada à elevada resistência mecânica do revestimento em fibra de vidro.

A linha RPVC da STUDIO FIBRA possui as seguintes características:

- Diâmetro: de até 150 a 500 mm;
- Classe de pressão: até 25 kgf/cm²;
- Instalação: aérea ou enterrado. Para esse último as classes de rigidez variam de 2.500 a 10.000 N/m²;
- Temperatura de operação: até 60 C;

A fabricação da tubulação de RPVC pode ser dividida basicamente em três etapas:

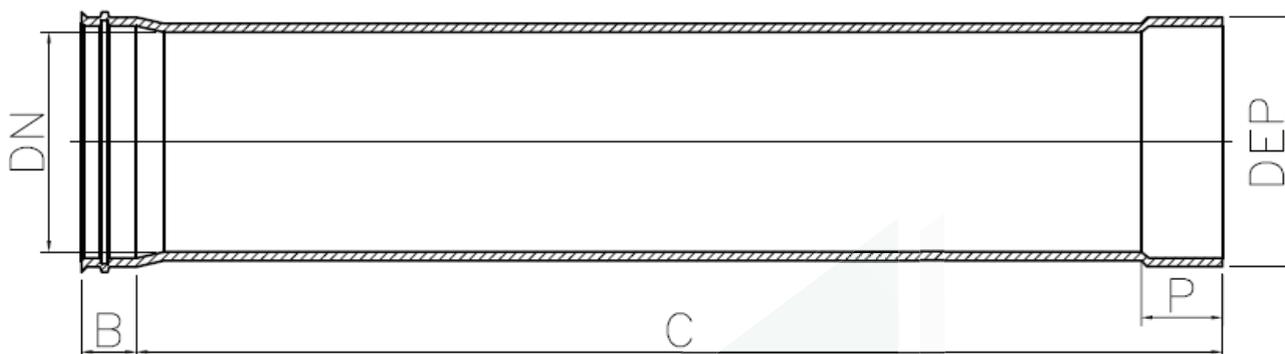
- Liner: material termoplástico (PVC), que proporciona resistência química a tubulação.

- Estrutura: produzido através do processo de filament winding, é responsável pela resistência mecânica do produto. O processo consiste no enrolamento de fios contínuos de fibra de vidro embebidos em resina catalisada.

- Acabamento: é realizado com resina aditivada com inibidor de raios ultravioletas para proteção da tubulação.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)

C = Comprimento útil

P = Comprimento da ponta

DEP = Diâmetro externo da ponta (PRFV e RPVC)

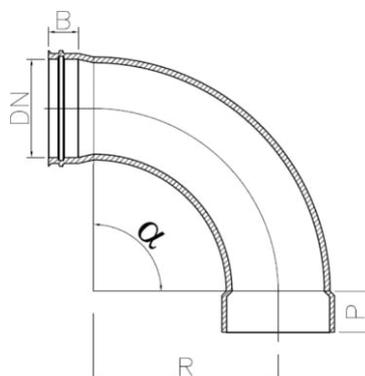
DN		B _{PRFV}	B _{RPVC}	C	P	DEP _{PRFV}	DEP _{RPVC}	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2	50	65	-	6.000	85	65,6	-	PRFV
3	75	75	-	6.000	95	91,8	-	
4	100	65	-	6.000	100	118	-	
6	150	175	100	6.000	125	171	171	PRFV RPVC
8	200	173	125	6.000	160	221	223,1	
10	250	200	150	6.000	195	275	275	
12	300	195	155	6.000	200	325	326	
14	350	200	172	6.000	195	377	377	
16	400	275	172	6.000	225	430	429	
18	450	245	172	6.000	235	482,5	479	
20	500	295	172	6.000	180	542,5	531	
24	600	270	-	6.000	165	648	-	PRFV

Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²Classe de rigidez: 2.500, 3.750, 5.000, 7.500 e 10.000 N/m²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos. Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

R = Raio

B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)

P = Comprimento da ponta

 α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN		R	B PRFV	B RPVC	P	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
2	50	76	65	-	85	PRFV
3	75	114	75	-	95	
4	100	152	65	-	100	
6	150	229	175	100	125	PRFV RPVC
8	200	305	173	125	160	
10	250	381	200	150	195	
12	300	457	195	155	200	
14	350	533	200	172	195	
16	400	610	275	172	225	
18	450	686	245	172	235	
20	500	762	295	172	180	
24	600	914	270	-	165	PRFV

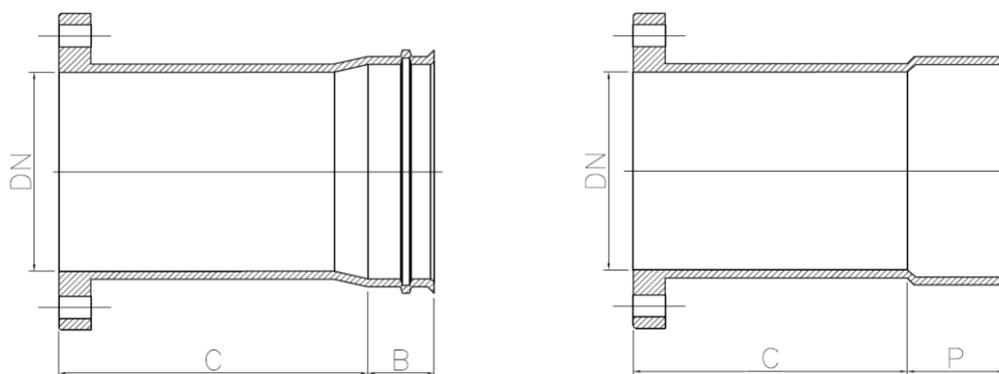
Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN = Diâmetro nominal

C = Comprimento

B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)

P = Comprimento da ponta

DN		B _{PRFV}	B _{RPVC}	C	P	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
2	50	65	-	150	85	PRFV
3	75	75	-	150	95	
4	100	65	-	150	100	
6	150	175	100	200	125	PRFV RPVC
8	200	173	125	200	160	
10	250	200	150	250	195	
12	300	195	155	300	200	
14	350	200	172	300	195	
16	400	275	172	300	225	
18	450	245	172	300	235	
20	500	295	172	300	180	PRFV
24	600	270	-	300	165	

Observações:

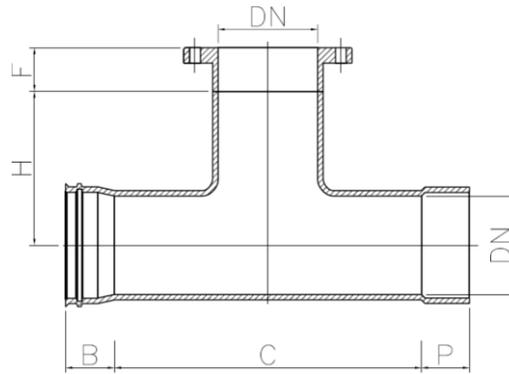
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN = Diâmetro nominal

B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)

C = Comprimento do corpo

P = Comprimento da ponta

H = Altura da derivação

F = Comprimento do flange da derivação

DN		B PRFV	B RPVC	C	P	H	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2	50	65	-	130	85	65	107	PRFV
3	75	75	-	175	95	75	111	
4	100	65	-	215	100	110	111	
6	150	175	100	285	125	145	116	PRFV RPVC
8	200	173	125	355	160	180	130	
10	250	200	150	435	195	220	130	
12	300	195	155	515	200	260	136	
14	350	200	172	560	195	280	147	
16	400	275	172	610	225	305	161	
18	450	245	172	685	235	345	172	
20	500	295	172	765	180	385	185	
24	600	270	-	845	165	425	212	PRFV

Observações:

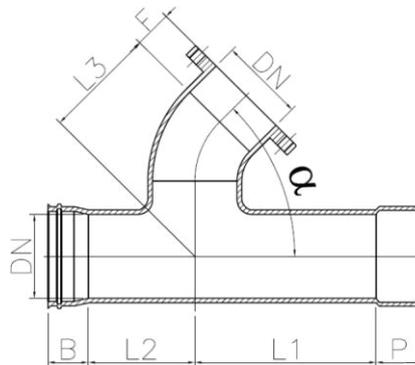
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

- DN = Diâmetro nominal
- L1 = Comprimento parcial do corpo
- L2 = Comprimento auxiliar do corpo
- L3 = Comprimento da derivação
- B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)
- P = Comprimento da ponta
- F = Comprimento do flange da derivação
- α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN		L1	L2	L3	B PRFV	B RPVC	P	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2	50	226	180	169	65	-	85	107	PRFV
3	75	272	185	210	75	-	95	111	
4	100	323	185	256	65	-	100	111	
6	150	365	245	282	175	100	125	116	PRFV RPVC
8	200	452	310	348	173	125	160	130	
10	250	544	320	415	200	150	195	130	
12	300	596	370	461	195	155	200	136	
14	350	692	375	567	200	172	195	147	
16	400	739	430	588	275	172	225	161	
18	450	835	435	680	245	172	235	172	
20	500	907	465	786	295	172	180	185	
24	600	1.014	510	902	270	-	165	212	PRFV

Observações:

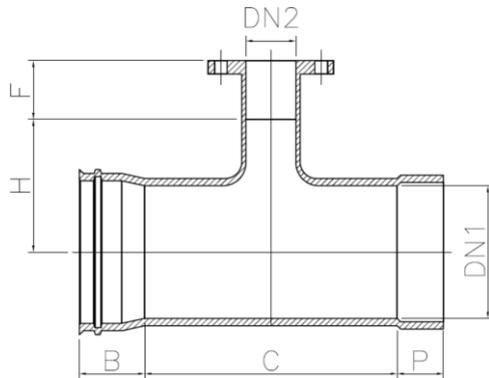
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

- DN1 = Diâmetro nominal do corpo
- DN2 = Diâmetro nominal da derivação
- B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)
- C = Comprimento do corpo
- P = Comprimento da ponta
- H = Altura da derivação
- F = Comprimento do flange da derivação

DN1 x DN2		B PRFV	B RPVC	C	P	H	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3 x 2	75 x 50	75	-	175	95	95	107	PRFV
4 x 2	100 x 50	65	-	215	100	110	107	
4 x 3	100 x 75	65	-	215	100	110	111	
6 x 3	150 x 75	175	100	285	125	145	111	
6 x 4	150 x 100	175	100	285	125	145	111	PRFV RPVC
6 x 5	150 x 125	175	100	285	125	145	116	
8 x 3	200 x 75	173	125	355	160	180	111	
8 x 4	200 x 100	173	125	355	160	180	111	
8 x 5	200 x 125	173	125	355	160	180	116	
8 x 6	200 x 150	173	125	355	160	180	116	
10 x 4	250 x 100	200	150	435	195	220	111	
10 x 5	250 x 125	200	150	435	195	220	116	
10 x 6	250 x 150	200	150	435	195	220	116	
10 x 8	250 x 200	200	150	435	195	220	130	
12 x 5	300 x 125	195	155	515	200	260	116	
12 x 6	300 x 150	195	155	515	200	260	116	
12 x 8	300 x 200	195	155	515	200	260	130	
12 x 10	300 x 250	195	155	515	200	260	130	
14 x 6	350 x 150	200	172	560	195	280	116	
14 x 8	350 x 200	200	172	560	195	280	130	
14 x 10	350 x 250	200	172	560	195	280	130	
14 x 12	350 x 300	200	172	560	195	280	136	
16 x 8	400 x 200	275	172	610	225	305	130	
16 x 10	400 x 250	275	172	610	225	305	130	
16 x 12	400 x 300	275	172	610	225	305	136	
16 x 14	400 x 350	275	172	610	225	305	147	
18 x 10	450 x 250	245	172	685	235	345	130	
18 x 12	450 x 300	245	172	685	235	345	136	
18 x 14	450 x 350	245	172	685	235	345	147	
18 x 16	450 x 400	245	172	685	235	345	161	
20 x 12	500 x 300	295	172	765	180	385	136	
20 x 14	500 x 350	295	172	765	180	385	147	
20 x 16	500 x 400	295	172	765	180	385	161	
20 x 18	500 x 450	295	172	765	180	385	172	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		B PRFV	B RPVC	C	P	H	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
24 x 14	600 x 350	270	-	865	165	435	147	PRFV
24 x 16	600 x 400	270	-	865	165	435	161	
24 x 18	600 x 450	270	-	865	165	435	172	
24 x 20	600 x 500	270	-	865	165	435	185	

Observações:

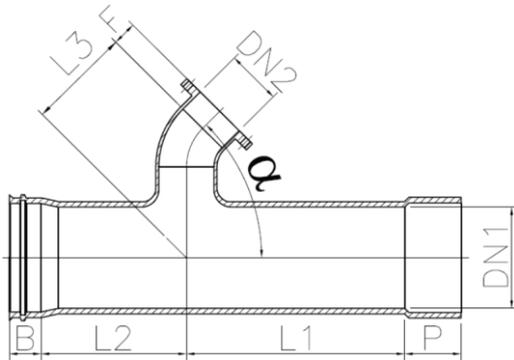
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

- DN1 = Diâmetro nominal do corpo
- DN2 = Diâmetro nominal da derivação
- L1 = Comprimento parcial do corpo
- L2 = Comprimento auxiliar do corpo
- L3 = Comprimento da derivação
- B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)
- P = Comprimento da ponta
- F = Comprimento do flange da derivação
- α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN1 x DN2		L1	L2	L3	B PRFV	B RPVC	P	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3 x 2	75 x 50	272	185	210	75	-	95	107	PRFV
4 x 2	100 x 50	323	185	256	65	-	100	107	
4 x 3	100 x 75	323	185	256	65	-	100	111	
6 x 3	150 x 75	365	245	282	175	100	125	111	
6 x 4	150 x 100	365	245	282	175	100	125	111	
6 x 5	150 x 125	365	245	282	175	100	125	116	
8 x 3	200 x 75	452	310	348	173	125	160	111	
8 x 4	200 x 100	452	310	348	173	125	160	111	
8 x 5	200 x 125	452	310	348	173	125	160	116	
8 x 6	200 x 150	452	310	348	173	125	160	116	
10 x 4	250 x 100	544	320	415	200	150	195	111	PRFV RPVC
10 x 5	250 x 125	544	320	415	200	150	195	116	
10 x 6	250 x 150	544	320	415	200	150	195	116	
10 x 8	250 x 200	544	320	415	200	150	195	130	
12 x 5	300 x 125	596	370	461	195	155	200	116	
12 x 6	300 x 150	596	370	461	195	155	200	116	
12 x 8	300 x 200	596	370	461	195	155	200	130	
12 x 10	300 x 250	596	370	461	195	155	200	130	
14 x 6	350 x 150	692	375	567	200	172	195	116	
14 x 8	350 x 200	692	375	567	200	172	195	130	
14 x 10	350 x 250	692	375	567	200	172	195	130	
14 x 12	350 x 300	692	375	567	200	172	195	136	
16 x 8	400 x 200	739	430	588	275	172	225	130	
16 x 10	400 x 250	739	430	588	275	172	225	130	
16 x 12	400 x 300	739	430	588	275	172	225	136	
16 x 14	400 x 350	739	430	588	275	172	225	147	
18 x 10	450 x 250	835	435	680	245	172	235	130	
18 x 12	450 x 300	835	435	680	245	172	235	136	
18 x 14	450 x 350	835	435	680	245	172	235	147	
18 x 16	450 x 400	835	435	680	245	172	235	161	
20 x 12	500 x 300	907	465	786	295	172	180	136	
20 x 14	500 x 350	907	465	786	295	172	180	147	
20 x 16	500 x 400	907	465	786	295	172	180	161	
20 x 18	500 x 450	907	465	786	295	172	180	172	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		L1	L2	L3	B _{PRFV}	B _{RPVC}	P	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
24 x 14	600 x 350	1.014	510	902	270	-	165	147	PRFV
24 x 16	600 x 400	1.014	510	902	270	-	165	161	
24 x 18	600 x 450	1.014	510	902	270	-	165	172	
24 x 20	600 x 500	1.014	510	902	270	-	165	185	



Observações:

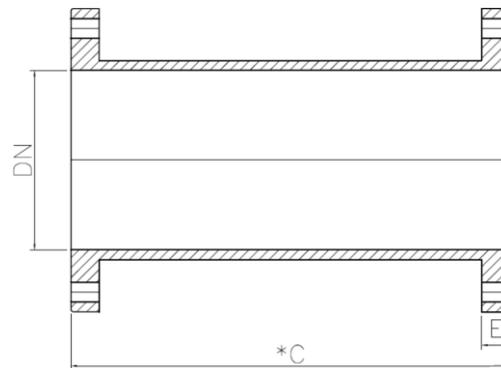
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

E = Espessura conforme classe de pressão

*C = Comprimento

*conforme necessidade do cliente

DN		$E_{Cl \leq 8}$	$E_{10 \leq Cl \leq 14}$	$E_{Cl \geq 16}$	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	
1	25	25	25	25	PRFV
1.1/2	38	33	33	33	
2	50	25	25	45	
3	75	25	25	45	
4	100	30	30	45	
6	150	36	36	50	PRFV RPVC
8	200	47	47	64	
10	250	56	56	69	
12	300	64	64	73	
14	350	73	73	92	
16	400	62	102	102	
18	450	64	115	115	
20	500	65	128	128	
24	600	84	146	146	PRFV
28	700	135	174	174	
32	800	152	234	234	

Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

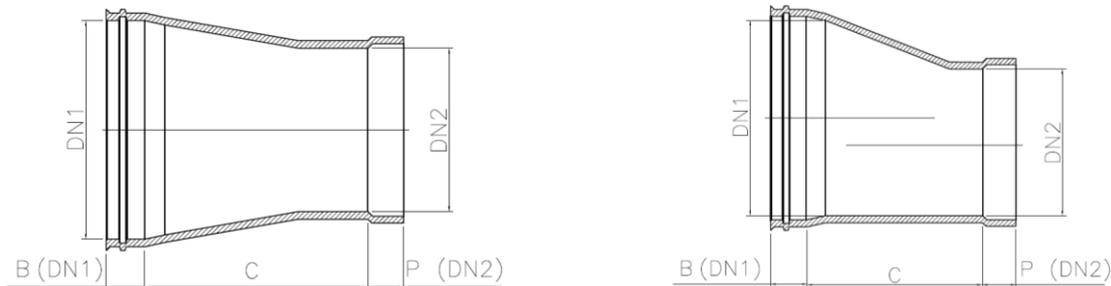
Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

REDUÇÃO CONCÊNTRICA E EXCÊNTRICA

Informações Técnicas



Legenda

DN1 = Diâmetro nominal maior

DN2 = Diâmetro nominal menor

B (DN1) = Comprimento da bolsa do diâmetro nominal maior

C = Comprimento

P (DN2) = Comprimento da ponta do diâmetro nominal menor

DN1 x DN2		B (DN1) PRFV	B (DN1) RPVC	P (DN2)	C	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
3 x 2	75 x 50	75	-	85	64	PRFV
4 x 2	100 x 50	65	-	85	127	
4 x 3	100 x 75	65	-	95	64	
6 x 3	150 x 75	175	100	95	191	PRFV RPVC
6 x 4	150 x 100	175	100	100	127	
6 x 5	150 x 125	175	100	125	64	
8 x 3	200 x 75	173	125	95	318	
8 x 4	200 x 100	173	125	100	254	
8 x 5	200 x 125	173	125	125	191	
8 x 6	200 x 150	173	125	125	127	
10 x 4	250 x 100	200	150	100	381	
10 x 5	250 x 125	200	150	125	318	
10 x 6	250 x 150	200	150	125	254	
10 x 8	250 x 200	200	150	160	127	
12 x 5	300 x 125	195	155	125	445	
12 x 6	300 x 150	195	155	125	381	
12 x 8	300 x 200	195	155	160	254	
12 x 10	300 x 250	195	155	195	127	
14 x 6	350 x 150	200	172	125	508	
14 x 8	350 x 200	200	172	160	381	
14 x 10	350 x 250	200	172	195	254	
14 x 12	350 x 300	200	172	200	127	
16 x 8	400 x 200	275	172	160	508	
16 x 10	400 x 250	275	172	195	381	
16 x 12	400 x 300	275	172	200	254	
16 x 14	400 x 350	275	172	195	127	
18 x 10	450 x 250	245	172	195	508	
18 x 12	450 x 300	245	172	200	381	
18 x 14	450 x 350	245	172	195	254	
18 x 16	450 x 400	245	172	225	127	
20 x 12	500 x 300	295	172	200	508	
20 x 14	500 x 350	295	172	195	381	
20 x 16	500 x 400	295	172	225	254	
20 x 18	500 x 450	295	172	235	127	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		B (DN1) PRFV	B (DN1) RPVC	P (DN2)	C	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
24 x 14	600 x 350	270	-	195	635	PRFV
24 x 16	600 x 400	270	-	225	508	
24 x 18	600 x 450	270	-	235	381	
24 x 20	600 x 500	270	-	180	254	



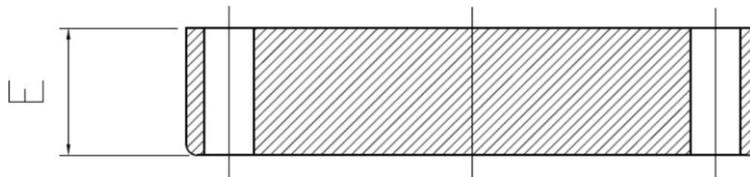
Observações:

Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos. Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

E = Espessura conforme classe de pressão

DN		$E_{Cl \leq 8}$	$E_{10 \leq Cl \leq 14}$	$E_{Cl \geq 16}$
pol	mm	mm	mm	mm
1	25	25	25	25
1.1/2	38	33	33	33
2	50	25	25	45
3	75	25	25	45
4	100	30	30	45
6	150	36	36	50
8	200	47	47	64
10	250	56	56	69
12	300	64	64	73
14	350	73	73	92
16	400	62	102	102
18	450	64	115	115
20	500	65	128	128
24	600	84	146	146
28	700	135	174	174
32	800	152	234	234

Observações

Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

Observações:

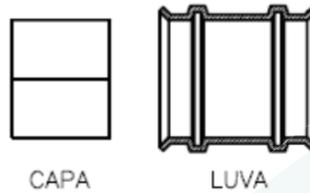
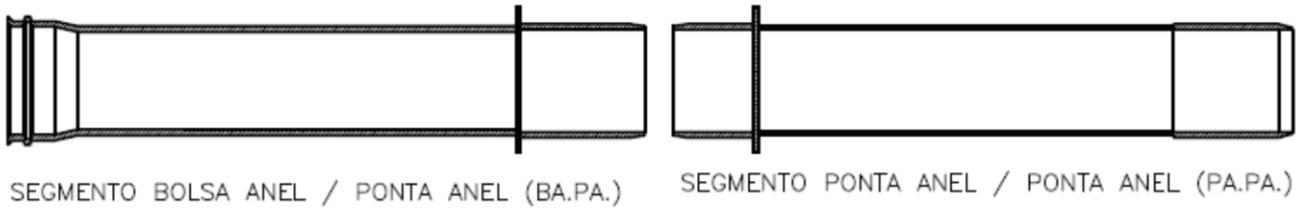
Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

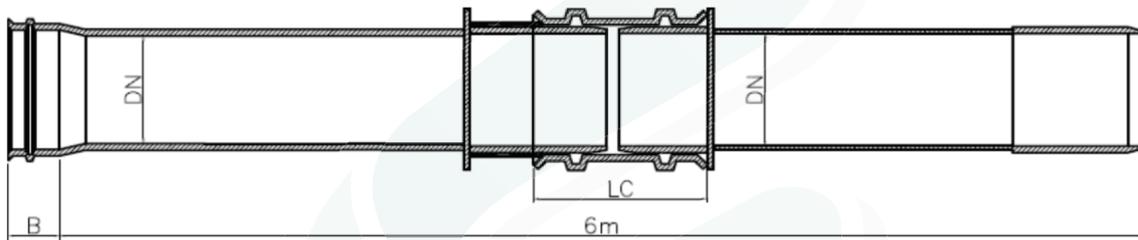
PRFV E RPVC

Informações Técnicas

CONJUNTO DESMONTADO



CONJUNTO MONTADO



Legenda

DN = Diâmetro nominal

B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)

LC = Luva de correr sobre tubo reparo (PRFV e RPVC)

DN		B _{PRFV}	B _{RPVC}	LC _{PRFV}	LC _{RPVC}	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
2	50	65	-	195	210	PRFV
3	75	75	-	222	240	
4	100	65	-	218	240	
6	150	175	100	350	330	PRFV RPVC
8	200	173	125	375	400	
10	250	200	150	411	485	
12	300	195	155	455	480	
14	350	200	172	515	480	
16	400	275	172	574	400	
18	450	245	172	521	615	
20	500	295	172	527	445	PRFV
24	600	270	-	543	-	

Observações:

Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

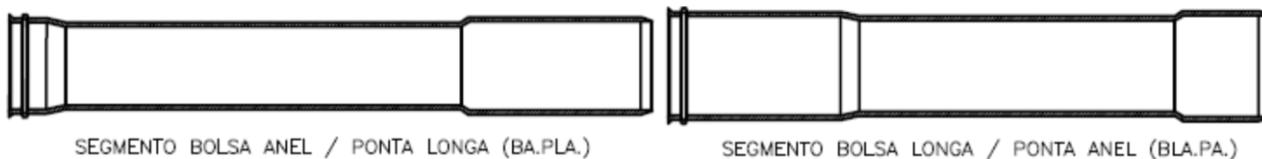
Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

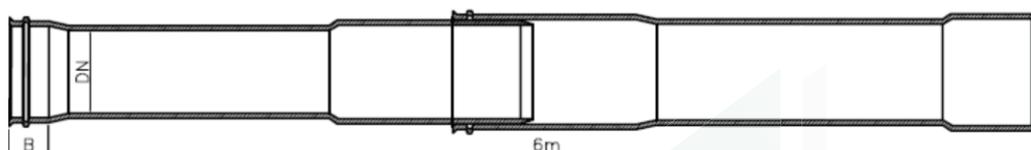
TUBO REPARO PONTA BOLSA

Informações Técnicas

CONJUNTO DESMONTADO



CONJUNTO MONTADO



Legenda

DN = Diâmetro nominal

B = Comprimento da bolsa (PRFV e RPVC)

DN		B _{PRFV}	B _{RPVC}	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	
2	50	65	-	PRFV
3	75	75	-	
4	100	65	-	
6	150	175	100	
8	200	173	125	PRFV RPVC
10	250	200	150	
12	300	195	155	
14	350	200	172	
16	400	275	172	
18	450	245	172	
20	500	295	172	
24	600	270	-	PRFV

Observações:

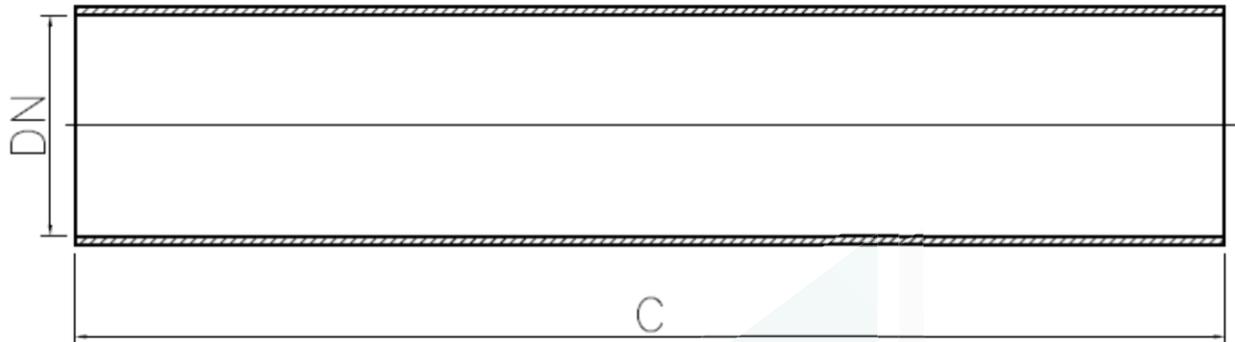
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

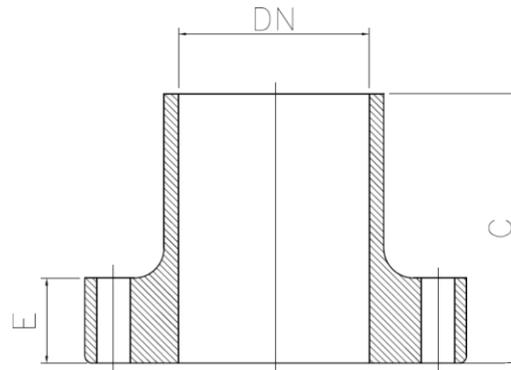
C = Comprimento útil

DN		C	MATERIAL
pol	mm	mm	
1	25	3.000	PRFV
1.1/2	38	6.000	
2	50	6.000	
3	75	6.000	
4	100	6.000	
6	150	6.000	PRFV RPVC
8	200	6.000	
10	250	6.000	
12	300	6.000	
14	350	6.000	
16	400	6.000	
18	450	6.000	
20	500	6.000	PRFV
24	600	6.000	
28	700	6.000	
32	800	6.000	

Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²Classe de rigidez: 2.500, 3.750, 5.000, 7.500 e 10.000 N/m²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.



Legenda

DN = Diâmetro nominal

C = Comprimento do flange com pescoço

E = Espessura conforme classe de pressão

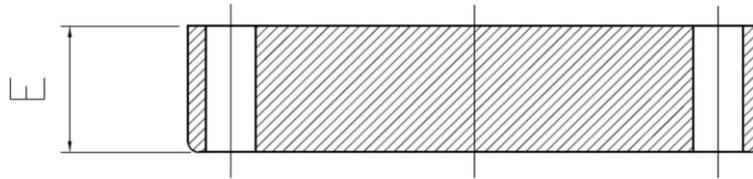
DN		$E_{CL \leq 8}$	$E_{10 \leq CL \leq 14}$	$E_{CL \geq 16}$	C	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
1	25	25	25	25	150	PRFV
1.1/2	38	33	33	33	150	
2	50	25	25	45	150	
3	75	25	25	45	165	
4	100	30	30	45	185	
6	150	36	36	50	210	PRFV RPVC
8	200	47	47	64	290	
10	250	56	56	69	295	
12	300	64	64	73	300	
14	350	73	73	92	330	
16	400	62	102	102	370	
18	450	64	115	115	395	
20	500	65	128	128	425	PRFV
24	600	84	146	146	515	
28	700	135	174	174	645	
32	800	152	234	234	805	

Observações:

Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos. Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

E = Espessura conforme classe de pressão

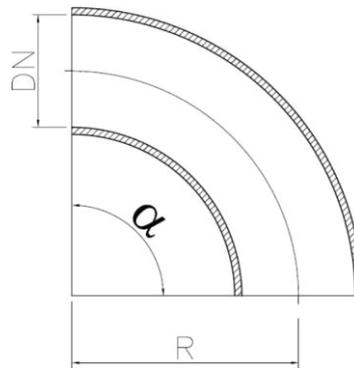
DN		$E_{Cl \leq 8}$	$E_{10 \leq Cl \leq 14}$	$E_{Cl \geq 16}$
pol	mm	mm	mm	mm
1	25	25	25	25
1.1/2	38	33	33	33
2	50	25	25	45
3	75	25	25	45
4	100	30	30	45
6	150	36	36	50
8	200	47	47	64
10	250	56	56	69
12	300	64	64	73
14	350	73	73	92
16	400	62	102	102
18	450	64	115	115
20	500	65	128	128
24	600	84	146	146
28	700	135	174	174
32	800	152	234	234

Observações:

Outras características do produto, como diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos. Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN = Diâmetro nominal

R = Raio

α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN		R	MATERIAL
pol	mm	mm	
1	25	51	PRFV
1.1/2	38	76	
2	50	76	
3	75	114	
4	100	152	
6	150	229	PRFV RPVC
8	200	305	
10	250	381	
12	300	457	
14	350	533	
16	400	610	
18	450	686	
20	500	762	
24	600	914	PRFV
28	700	1.067	
32	800	813	

Observações:

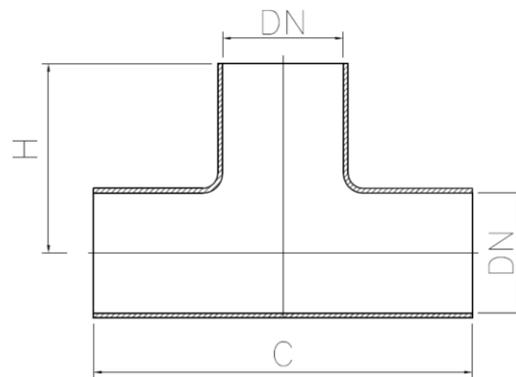
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN = Diâmetro nominal
 C = Comprimento do corpo
 H = Altura da derivação

DN		C	H	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	
1	25	80	40	PRFV
1.1/2	38	130	65	
2	50	130	65	
3	75	175	95	
4	100	215	110	
6	150	285	145	PRFV RPVC
8	200	355	180	
10	250	435	220	
12	300	515	260	
14	350	560	280	
16	400	610	305	
18	450	685	345	
20	500	765	385	PRFV
24	600	845	425	
28	700	1.080	540	
32	800	1.320	660	

Observações:

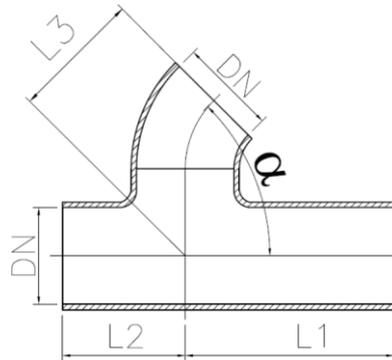
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

L1 = Comprimento parcial do corpo

L2 = Comprimento auxiliar do corpo

L3 = Comprimento da derivação

 α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN		L1	L2	L3	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	
1	25	254	152	169	PRFV
1.1/2	38	254	152	169	
2	50	226	180	169	
3	75	272	185	210	
4	100	323	185	256	
6	150	365	245	282	PRFV RPVC
8	200	452	310	348	
10	250	544	320	415	
12	300	596	370	461	
14	350	692	375	567	
16	400	739	430	588	
18	450	835	435	680	
20	500	907	465	786	PRFV
24	600	1.014	510	902	
28	700	1.264	565	1.151	

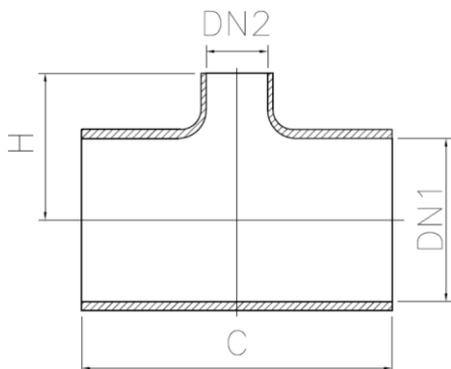
Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN1 = Diâmetro nominal do corpo
DN2 = Diâmetro nominal da derivação
C = Comprimento do corpo
H = Altura da derivação

DN1 x DN2		C	H	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	
1.1/2 x 1	38 x 25	130	65	PRFV
2 x 1	50 x 25	130	65	
2 x 1.1/4	50 x 32	130	65	
2 x 1.1/2	50 x 38	130	65	
3 x 1	75 x 25	175	95	
3 x 1.1/4	75 x 32	175	95	
3 x 1.1/2	75 x 38	175	95	
3 x 2	75 x 50	175	95	
4 x 1.1/2	100 x 38	215	110	
4 x 2	100 x 50	215	110	
4 x 2.1/2	100 x 64	215	110	
4 x 3	100 x 75	215	110	
6 x 2.1/2	150 x 64	285	145	
6 x 3	150 x 75	285	145	
6 x 4	150 x 100	285	145	
6 x 5	150 x 125	285	145	
8 x 3	200 x 75	355	180	
8 x 4	200 x 100	355	180	
8 x 5	200 x 125	355	180	
8 x 6	200 x 150	355	180	
10 x 4	250 x 100	435	220	
10 x 5	250 x 125	435	220	
10 x 6	250 x 150	435	220	
10 x 8	250 x 200	435	220	
12 x 5	300 x 125	515	260	
12 x 6	300 x 150	515	260	
12 x 8	300 x 200	515	260	
12 x 10	300 x 250	515	260	
14 x 6	350 x 150	560	280	
14 x 8	350 x 200	560	280	
14 x 10	350 x 250	560	280	
14 x 12	350 x 300	560	280	
16 x 8	400 x 200	610	305	
16 x 10	400 x 250	610	305	
16 x 12	400 x 300	610	305	
16 x 14	400 x 350	610	305	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		C	H	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	
18 x 10	450 x 250	685	345	
18 x 12	450 x 300	685	345	
18 x 14	450 x 350	385	345	
18 x 16	450 x 400	685	345	
20 x 12	500 x 300	765	385	
20 x 14	500 x 350	765	385	
20 x 16	500 x 400	765	385	
20 x 18	500 x 450	765	385	
24 x 14	600 x 350	865	435	PRFV
24 x 16	600 x 400	865	435	
24 x 18	600 x 450	865	435	
24 x 20	600 x 500	865	435	
28 x 16	700 x 400	1.080	540	
28 x 18	700 x 450	1.080	540	
28 x 20	700 x 500	1.080	540	
28 x 24	700 x 600	1.230	615	
32 x 18	800 x 450	1.320	660	
32 x 20	800 x 500	1.320	660	
32 x 24	800 x 600	1.320	660	
32 x 28	800 x 700	1.320	660	

Observações:

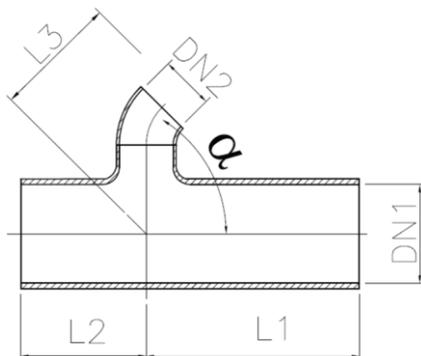
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN1 = Diâmetro nominal do corpo

DN2 = Diâmetro nominal da derivação

L1 = Comprimento parcial do corpo

L2 = Comprimento auxiliar do corpo

L3 = Comprimento da derivação

α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN1 x DN2		L1	L2	L3	MATERIAL	
pol	mm	mm	mm	mm		
1.1/2 x 1	38 x 25	254	152	169	PRFV	
2 x 1	50 x 25	226	180	169		
2 x 1.1/4	50 x 32	226	180	169		
2 x 1.1/2	50 x 38	226	180	169		
3 x 1	75 x 25	272	185	210		
3 x 1.1/4	75 x 32	272	185	210		
3 x 1.1/2	75 x 38	272	185	210		
3 x 2	75 x 50	272	185	210		
4 x 1.1/2	100 x 38	323	185	256		
4 x 2	100 x 50	323	185	256		
4 x 2.1/2	100 x 64	323	185	256		
4 x 3	100 x 75	323	185	256		
6 x 2.1/2	150 x 64	365	245	282		PRFV RPVC
6 x 3	150 x 75	365	245	282		
6 x 4	150 x 100	365	245	282		
6 x 5	150 x 125	365	245	282		
8 x 3	200 x 75	452	310	348		
8 x 4	200 x 100	452	310	348		
8 x 5	200 x 125	452	310	348		
8 x 6	200 x 150	452	310	348		
10 x 4	250 x 100	544	320	415		
10 x 5	250 x 125	544	320	415		
10 x 6	250 x 150	544	320	415		
10 x 8	250 x 200	544	320	415		
12 x 5	300 x 125	596	370	461		
12 x 6	300 x 150	596	370	461		
12 x 8	300 x 200	596	370	461		
12 x 10	300 x 250	596	370	461		
14 x 6	350 x 150	692	375	567		
14 x 8	350 x 200	692	375	567		

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		L1	L2	L3	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	
14 x 10	350 x 250	692	375	567	
14 x 12	350 x 300	692	375	567	
16 x 8	400 x 200	739	430	588	
16 x 10	400 x 250	739	430	588	
16 x 12	400 x 300	739	430	588	
16 x 14	400 x 350	739	430	588	
18 x 10	450 x 250	835	435	680	
18 x 12	450 x 300	835	435	680	
18 x 14	450 x 350	835	435	680	
18 x 16	450 x 400	835	435	680	
20 x 12	500 x 300	907	465	786	
20 x 14	500 x 350	907	465	786	
20 x 16	500 x 400	907	465	786	
20 x 18	500 x 450	907	465	786	
24 x 14	600 x 350	1.014	510	902	
24 x 16	600 x 400	1.014	510	902	
24 x 18	600 x 450	1.014	510	902	
24 x 20	600 x 500	1.014	510	902	
28 x 16	700 x 400	1.264	565	1.151	
28 x 18	700 x 450	1.264	565	1.151	
28 x 20	700 x 500	1.264	565	1.151	
28 x 24	700 x 600	1.264	565	1.151	

Observações:

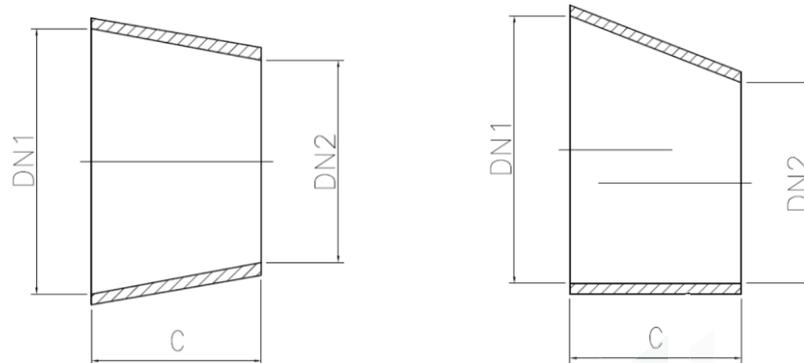
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN1 = Diâmetro nominal maior
 DN2 = Diâmetro nominal menor
 C = Comprimento

DN1 x DN2		C	MATERIAL
pol	mm	mm	
1.1/2 x 1	38 x 25	32	PRFV
2 x 1	50 x 25	64	
2 x 1.1/4	50 x 32	48	
2 x 1.1/2	50 x 38	32	
3 x 1	75 x 25	127	
3 x 1.1/4	75 x 32	111	
3 x 1.1/2	75 x 38	95	
3 x 2	75 x 50	64	
4 x 1.1/2	100 x 38	159	
4 x 2	100 x 50	127	
4 x 2.1/2	100 x 64	95	
4 x 3	100 x 75	64	
6 x 2.1/2	150 x 64	222	
6 x 3	150 x 75	191	
6 x 4	150 x 100	127	
6 x 5	150 x 125	64	
8 x 3	200 x 75	318	
8 x 4	200 x 100	254	
8 x 5	200 x 125	191	
8 x 6	200 x 150	127	
10 x 4	250 x 100	381	
10 x 5	250 x 125	318	
10 x 6	250 x 150	254	
10 x 8	250 x 200	127	
12 x 5	300 x 125	445	
12 x 6	300 x 150	381	
12 x 8	300 x 200	254	
12 x 10	300 x 250	127	
14 x 6	350 x 150	508	
14 x 8	350 x 200	381	
14 x 10	350 x 250	254	
14 x 12	350 x 300	127	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		C	MATERIAL	
pol	mm	mm		
16 x 8	400 x 200	508		
16 x 10	400 x 250	381		
16 x 12	400 x 300	254		
16 x 14	400 x 350	127		
18 x 10	450 x 250	508		
18 x 12	450 x 300	381		
18 x 14	450 x 350	254		
18 x 16	450 x 400	127		
20 x 12	500 x 300	508		
20 x 14	500 x 350	381		
20 x 16	500 x 400	254		
20 x 18	500 x 450	127		
24 x 14	600 x 350	635		PRFV
24 x 16	600 x 400	508		
24 x 18	600 x 450	381		
24 x 20	600 x 500	254		
28 x 16	700 x 400	762		
28 x 18	700 x 450	635		
28 x 20	700 x 500	508		
28 x 24	700 x 600	254		
32 x 18	800 x 450	889		
32 x 20	800 x 500	762		
32 x 24	800 x 600	508		
32 x 28	800 x 700	254		

Observações:

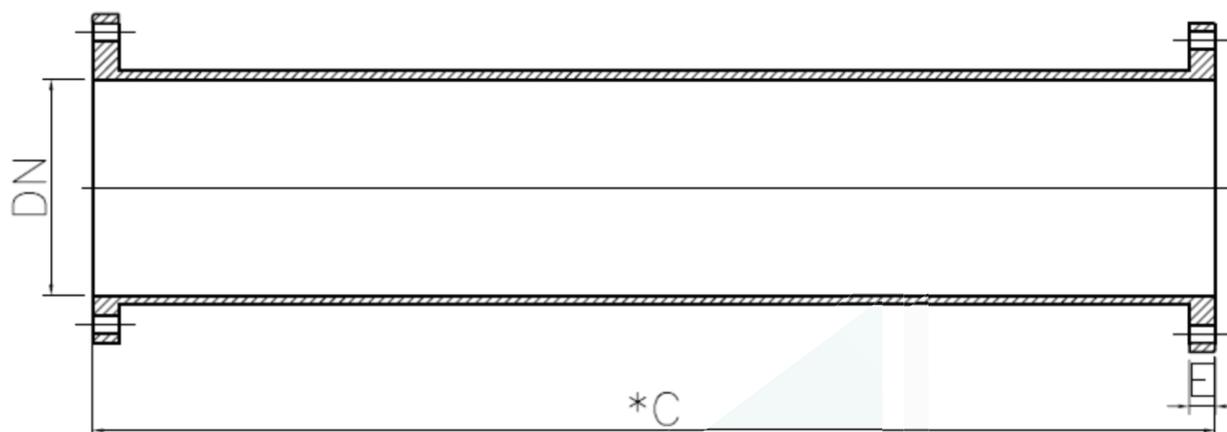
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN = Diâmetro nominal

E = Espessura conforme classe de pressão

*C = Comprimento

*conforme necessidade do cliente

DN		$E_{Cl \leq 8}$	$E_{10 \leq Cl \leq 14}$	$E_{Cl \geq 16}$	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	
1	25	25	25	25	PRFV
1.1/2	38	33	33	33	
2	50	25	25	45	
3	75	25	25	45	
4	100	30	30	45	
6	150	36	36	50	PRFV RPVC
8	200	47	47	64	
10	250	56	56	69	
12	300	64	64	73	
14	350	73	73	92	
16	400	62	102	102	
18	450	64	115	115	
20	500	65	128	128	PRFV
24	600	84	146	146	
28	700	135	174	174	
32	800	152	234	234	

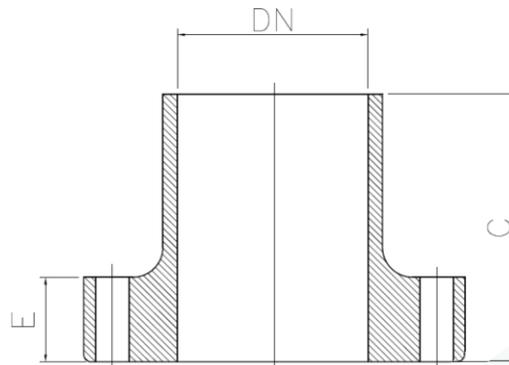
Observações:

Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Classe de rigidez: 2.500, 3.750, 5.000, 7.500 e 10.000 N/m²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.



Legenda

DN = Diâmetro nominal

C = Comprimento do flange com pescoço

E = Espessura conforme classe de pressão

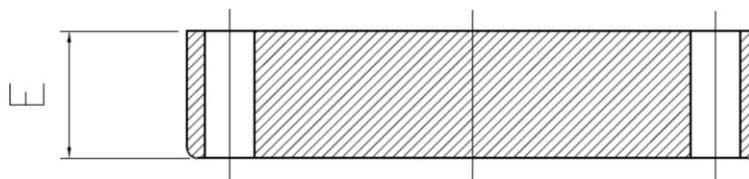
DN		$E_{Cl \leq 8}$	$E_{10 \leq Cl \leq 14}$	$E_{Cl \geq 16}$	C	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
1	25	25	25	25	150	PRFV
1.1/2	38	33	33	33	150	
2	50	25	25	45	150	
3	75	25	25	45	165	
4	100	30	30	45	185	
6	150	36	36	50	210	PRFV RPVC
8	200	47	47	64	290	
10	250	56	56	69	295	
12	300	64	64	73	300	
14	350	73	73	92	330	
16	400	62	102	102	370	
18	450	64	115	115	395	
20	500	65	128	128	425	PRFV
24	600	84	146	146	515	
28	700	135	174	174	645	
32	800	152	234	234	805	

Observações:

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos. Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

E = Espessura conforme classe de pressão

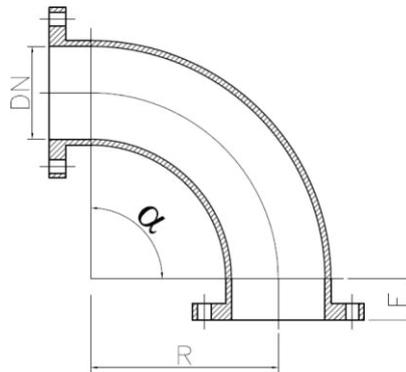
DN		$E_{Cl \leq 8}$	$E_{10 \leq Cl \leq 14}$	$E_{Cl \geq 16}$
pol	mm	mm	mm	mm
1	25	25	25	25
1.1/2	38	33	33	33
2	50	25	25	45
3	75	25	25	45
4	100	30	30	45
6	150	36	36	50
8	200	47	47	64
10	250	56	56	69
12	300	64	64	73
14	350	73	73	92
16	400	62	102	102
18	450	64	115	115
20	500	65	128	128
24	600	84	146	146
28	700	135	174	174
32	800	152	234	234

Observações:

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos. Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN = Diâmetro nominal

R = Raio

F = Comprimento do flange

α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN		R	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	
1	25	51	41	PRFV
1.1/2	38	76	46	
2	50	76	57	
3	75	114	61	
4	100	152	61	
6	150	229	66	PRFV RPVC
8	200	305	80	
10	250	381	80	
12	300	457	86	
14	350	533	97	
16	400	610	111	
18	450	686	122	
20	500	762	135	PRFV
24	600	914	162	
28	700	1.067	186	
32	800	813	805	

Observações:

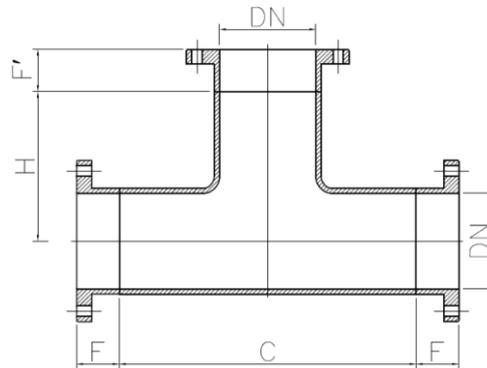
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

F = Comprimento do flange do corpo

C = Comprimento do corpo

H = Altura da derivação

F' = Comprimento do flange da derivação

DN		F	C	H	F'	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
1	25	41	80	40	91	PRFV
1.1/2	38	46	130	65	96	
2	50	57	130	65	107	
3	75	61	175	95	111	
4	100	61	215	110	111	
6	150	66	285	145	116	PRFV RPVC
8	200	80	355	180	130	
10	250	80	435	220	130	
12	300	86	515	260	136	
14	350	97	560	280	147	
16	400	111	610	305	161	
18	450	122	685	345	172	
20	500	135	765	385	185	
24	600	162	845	425	212	PRFV
28	700	186	1.080	540	236	
32	800	805	1.320	660	805	

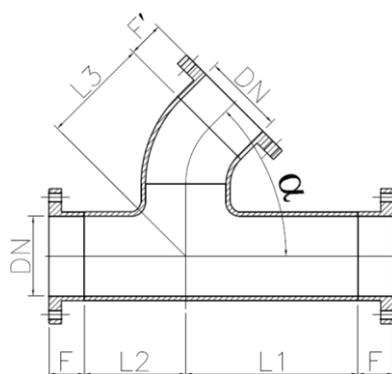
Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

**Legenda**

DN = Diâmetro nominal

L1 = Comprimento parcial do corpo

L2 = Comprimento auxiliar do corpo

L3 = Comprimento da derivação

F = Comprimento do flange do corpo

F' = Comprimento do flange da derivação

 α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN		L1	L2	L3	F	F'	MATERIAL
pol	mm						
1	25	254	152	169	41	91	PRFV
1.1/2	38	254	152	169	46	96	
2	50	226	180	169	57	107	
3	75	272	185	210	61	111	
4	100	323	185	256	61	111	
6	150	365	245	282	66	116	PRFV RPVC
8	200	452	310	348	80	130	
10	250	544	320	415	80	130	
12	300	596	370	461	86	136	
14	350	692	375	567	97	147	
16	400	739	430	588	111	161	
18	450	835	435	680	122	172	
20	500	907	465	786	135	185	PRFV
24	600	1.014	510	902	162	212	
28	700	1.264	565	1.151	186	236	

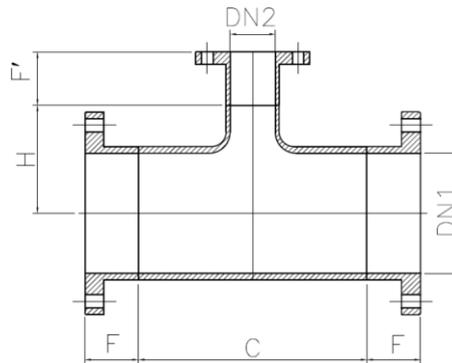
Observações:Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN1 = Diâmetro nominal do corpo

DN2 = Diâmetro nominal da derivação

F = Comprimento do flange do corpo

C = Comprimento do corpo

H = Altura da derivação

F' = Comprimento do flange da derivação

DN1 x DN2		C mm	H mm	F mm	F' mm	MATERIAL
pol	mm					
1.1/2 x 1	38 x 25	130	65	46	91	PRFV
2 x 1	50 x 25	130	65	57	91	
2 x 1.1/4	50 x 32	130	65	57	96	
2 x 1.1/2	50 x 38	130	65	57	96	
3 x 1	75 x 25	175	95	61	91	
3 x 1.1/4	75 x 32	175	95	61	96	
3 x 1.1/2	75 x 38	175	95	61	96	
3 x 2	75 x 50	175	95	61	107	
4 x 1.1/2	100 x 38	215	110	61	96	
4 x 2	100 x 50	215	110	61	107	
4 x 2.1/2	100 x 64	215	110	61	111	
4 x 3	100 x 75	215	110	61	111	
6 x 2.1/2	150 x 64	285	145	66	111	PRFV RPVC
6 x 3	150 x 75	285	145	66	111	
6 x 4	150 x 100	285	145	66	111	
6 x 5	150 x 125	285	145	66	116	
8 x 3	200 x 75	355	180	80	111	
8 x 4	200 x 100	355	180	80	111	
8 x 5	200 x 125	355	180	80	116	
8 x 6	200 x 150	355	180	80	116	
10 x 4	250 x 100	435	220	80	111	
10 x 5	250 x 125	435	220	80	116	
10 x 6	250 x 150	435	220	80	116	
10 x 8	250 x 200	435	220	80	130	
12 x 5	300 x 125	515	260	86	116	
12 x 6	300 x 150	515	260	86	116	
12 x 8	300 x 200	515	260	86	130	
12 x 10	300 x 250	515	260	86	130	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		C	H	F	F'	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
14 x 6	350 x 150	560	280	97	116	
14 x 8	350 x 200	560	280	97	130	
14 x 10	350 x 250	560	280	97	130	
14 x 12	350 x 300	560	280	97	136	
16 x 8	400 x 200	610	305	111	130	
16 x 10	400 x 250	610	305	111	130	
16 x 12	400 x 300	610	305	111	136	
16 x 14	400 x 350	610	305	111	147	
18 x 10	450 x 250	685	345	122	130	
18 x 12	450 x 300	685	345	122	136	
18 x 14	450 x 350	385	345	122	147	
18 x 16	450 x 400	685	345	122	161	
20 x 12	500 x 300	765	385	135	136	
20 x 14	500 x 350	765	385	135	147	
20 x 16	500 x 400	765	385	135	161	
20 x 18	500 x 450	765	385	135	172	
24 x 14	600 x 350	865	435	162	147	
24 x 16	600 x 400	865	435	162	161	
24 x 18	600 x 450	865	435	162	172	
24 x 20	600 x 500	865	435	162	185	
28 x 16	700 x 400	1.080	540	186	161	PRFV
28 x 18	700 x 450	1.080	540	186	172	
28 x 20	700 x 500	1.080	540	186	185	
28 x 24	700 x 600	1.230	615	186	212	
32 x 18	800 x 450	1.320	660	805	172	
32 x 20	800 x 500	1.320	660	805	185	
32 x 24	800 x 600	1.320	660	805	212	
32 x 28	800 x 700	1.320	660	805	236	

Observações:

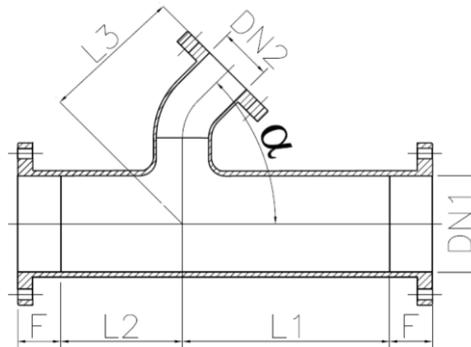
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

- DN1 = Diâmetro nominal do corpo
- DN2 = Diâmetro nominal da derivação
- L1 = Comprimento parcial do corpo
- L2 = Comprimento auxiliar do corpo
- L3 = Comprimento da derivação
- F = Comprimento do flange da derivação
- α = Ângulo (conforme especificação do cliente)

DN1 x DN2		L1	L2	L3	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
1.1/2 x 1	38 x 25	254	152	169	91	PRFV
2 x 1	50 x 25	226	180	169	91	
2 x 1.1/4	50 x 32	226	180	169	96	
2 x 1.1/2	50 x 38	226	180	169	96	
3 x 1	75 x 25	272	185	210	91	
3 x 1.1/4	75 x 32	272	185	210	96	
3 x 1.1/2	75 x 38	272	185	210	96	
3 x 2	75 x 50	272	185	210	107	
4 x 1.1/2	100 x 38	323	185	256	96	
4 x 2	100 x 50	323	185	256	107	
4 x 2.1/2	100 x 64	323	185	256	111	
4 x 3	100 x 75	323	185	256	111	
6 x 2.1/2	150 x 64	365	245	282	111	PRFV RPVC
6 x 3	150 x 75	365	245	282	111	
6 x 4	150 x 100	365	245	282	111	
6 x 5	150 x 125	365	245	282	116	
8 x 3	200 x 75	452	310	348	111	
8 x 4	200 x 100	452	310	348	111	
8 x 5	200 x 125	452	310	348	116	
8 x 6	200 x 150	452	310	348	116	
10 x 4	250 x 100	544	320	415	111	
10 x 5	250 x 125	544	320	415	116	
10 x 6	250 x 150	544	320	415	116	
10 x 8	250 x 200	544	320	415	130	
12 x 5	300 x 125	596	370	461	116	
12 x 6	300 x 150	596	370	461	116	
12 x 8	300 x 200	596	370	461	130	
12 x 10	300 x 250	596	370	461	130	

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		L1	L2	L3	F	MATERIAL
pol	mm	mm	mm	mm	mm	
14 x 6	350 x 150	692	375	567	116	
14 x 8	350 x 200	692	375	567	130	
14 x 10	350 x 250	692	375	567	130	
14 x 12	350 x 300	692	375	567	136	
16 x 8	400 x 200	739	430	588	130	
16 x 10	400 x 250	739	430	588	130	
16 x 12	400 x 300	739	430	588	136	
16 x 14	400 x 350	739	430	588	147	
18 x 10	450 x 250	835	435	680	130	
18 x 12	450 x 300	835	435	680	136	
18 x 14	450 x 350	835	435	680	147	
18 x 16	450 x 400	835	435	680	161	
20 x 12	500 x 300	907	465	786	136	
20 x 14	500 x 350	907	465	786	147	
20 x 16	500 x 400	907	465	786	161	
20 x 18	500 x 450	907	465	786	172	
24 x 14	600 x 350	1.014	510	902	147	PRFV
24 x 16	600 x 400	1.014	510	902	161	
24 x 18	600 x 450	1.014	510	902	172	
24 x 20	600 x 500	1.014	510	902	185	
28 x 16	700 x 400	1.264	565	1.151	161	
28 x 18	700 x 450	1.264	565	1.151	172	
28 x 20	700 x 500	1.264	565	1.151	185	
28 x 24	700 x 600	1.264	565	1.151	212	

Observações:

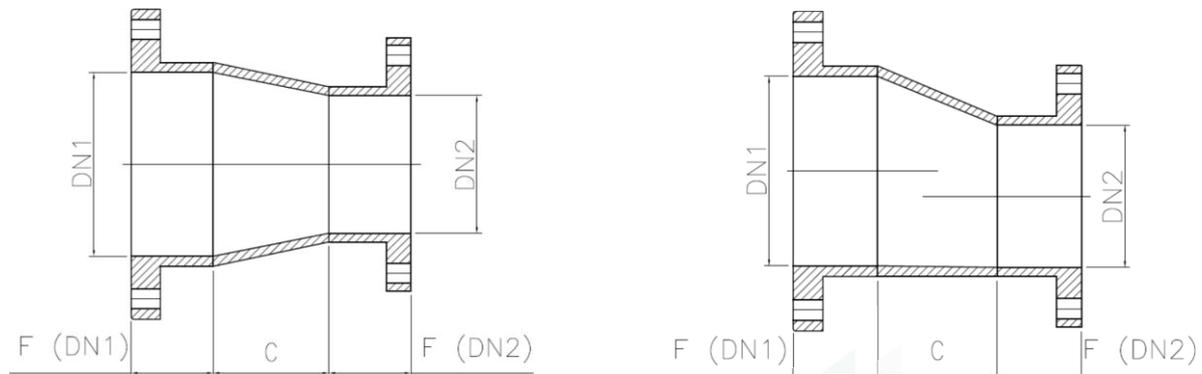
Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PRFV E RPVC

Informações Técnicas



Legenda

DN1 = Diâmetro nominal maior

DN2 = Diâmetro nominal menor

C = Comprimento

F (DN1) = Comprimento do flange do diâmetro nominal maior

F (DN2) = Comprimento do flange do diâmetro nominal menor

DN1 x DN2		C mm	F (DN1) mm	F (DN2) mm	MATERIAL	
pol	mm					
1.1/2 x 1	38 x 25	32	46	91	PRFV	
2 x 1	50 x 25	64	57	91		
2 x 1.1/4	50 x 32	48	57	96		
2 x 1.1/2	50 x 38	32	57	96		
3 x 1	75 x 25	127	61	91		
3 x 1.1/4	75 x 32	111	61	96		
3 x 1.1/2	75 x 38	95	61	96		
3 x 2	75 x 50	64	61	107		
4 x 1.1/2	100 x 38	159	61	96		
4 x 2	100 x 50	127	61	107		
4 x 2.1/2	100 x 64	95	61	111		
4 x 3	100 x 75	64	61	111		
6 x 2.1/2	150 x 64	222	66	111		PRFV RPVC
6 x 3	150 x 75	191	66	111		
6 x 4	150 x 100	127	66	111		
6 x 5	150 x 125	64	66	116		
8 x 3	200 x 75	318	80	111		
8 x 4	200 x 100	254	80	111		
8 x 5	200 x 125	191	80	116		
8 x 6	200 x 150	127	80	116		
10 x 4	250 x 100	381	80	111		
10 x 5	250 x 125	318	80	116		
10 x 6	250 x 150	254	80	116		
10 x 8	250 x 200	127	80	130		
12 x 5	300 x 125	445	86	116		
12 x 6	300 x 150	381	86	116		
12 x 8	300 x 200	254	86	130		
12 x 10	300 x 250	127	86	130		

PRFV E RPVC

Informações Técnicas

DN1 x DN2		C	F (DN1)	F (DN2)	MATERIAL	
pol	mm	mm	mm	mm		
14 x 6	350 x 150	508	97	116		
14 x 8	350 x 200	381	97	130		
14 x 10	350 x 250	254	97	130		
14 x 12	350 x 300	127	97	136		
16 x 8	400 x 200	508	111	130		
16 x 10	400 x 250	381	111	130		
16 x 12	400 x 300	254	111	136		
16 x 14	400 x 350	127	111	147		
18 x 10	450 x 250	508	122	130		
18 x 12	450 x 300	381	122	136		
18 x 14	450 x 350	254	122	147		
18 x 16	450 x 400	127	122	161		
20 x 12	500 x 300	508	135	136		
20 x 14	500 x 350	381	135	147		
20 x 16	500 x 400	254	135	161		
20 x 18	500 x 450	127	135	172		
24 x 14	600 x 350	635	162	147		PRFV RPVC
24 x 16	600 x 400	508	162	161		
24 x 18	600 x 450	381	162	172		
24 x 20	600 x 500	254	162	185		
28 x 16	700 x 400	762	186	161		
28 x 18	700 x 450	635	186	172		
28 x 20	700 x 500	508	186	185		
28 x 24	700 x 600	254	186	212		
32 x 18	800 x 450	889	805	172		
32 x 20	800 x 500	762	805	185		
32 x 24	800 x 600	508	805	212		
32 x 28	800 x 700	254	805	236		

Observações:

Classe de pressão: 2 a 25 kgf/cm²

Outras características do produto, como extremidades, diâmetro, pressão de projeto, dimensionais, norma de furação, entre outros, podem ser atendidos.

Para tolerâncias dos valores da tabela, consultar a engenharia da STUDIO FIBRA.

PROPRIEDADES MECÂNICAS E CONSTANTES ELÁSTICAS - INSTALAÇÃO AÉREA		
Peso específico	kg/m ³	1.750
Módulo de elasticidade na tração - circunferencial	kgf/cm ²	278.550
Módulo de elasticidade na tração - axial	kgf/cm ²	152.450
Módulo de elasticidade na flexão - circunferencial	kgf/cm ²	236.670
Módulo de elasticidade na flexão - axial	kgf/cm ²	129.580
Módulo de Cisalhamento (shear) no plano	kgf/cm ²	138.660
Coeficiente de Poisson - circunferencial	-	0,3105
Coeficiente de Poisson - axial	-	0,2958
Coeficiente de dilatação térmica - circunferencial	m/m °C	1,16E-05
Coeficiente de dilatação térmica - axial	m/m °C	9,92E-06
Tensão de ruptura circunferencial - UTS	kgf/cm ²	1.036
Tensão de ruptura axial - UTS	kgf/cm ²	587
Tensão de ruptura no cisalhamento	kgf/cm ²	575
Alongamento de ruptura na tração - circunferencial	%	0,372
Alongamento de ruptura na tração - axial	%	0,385
Alongamento de ruptura no cisalhamento	%	0,415
Flecha máxima D < 1,5"	mm	12,5
Flecha máxima D ≥ 2"	-	L/200
Tensão admissível na tração - circunferencial	kgf/cm ²	296
Tensão admissível na tração - axial	kgf/cm ²	168
Tensão admissível no cisalhamento	kgf/cm ²	164

PROPRIEDADES MECÂNICAS E CONSTANTES ELÁSTICAS – INSTALAÇÃO ENTERRADO		
Peso específico	kg/m ³	1.815
Módulo de elasticidade na tração - circunferencial	kgf/cm ²	295.256
Módulo de elasticidade na tração - axial	kgf/cm ²	118.450
Módulo de elasticidade na flexão - circunferencial	kgf/cm ²	217.890
Módulo de elasticidade na flexão - axial	kgf/cm ²	110580
Módulo de Cisalhamento (shear) no plano	kgf/cm ²	125.660
Coeficiente de Poisson - circunferencial	-	0,3105
Coeficiente de Poisson - axial	-	0,2828
Coeficiente de dilatação térmica - circunferencial	m/m °C	1,16E-05
Coeficiente de dilatação térmica - axial	m/m °C	9,92E-06
Tensão de ruptura circunferencial - UTS	kgf/cm ²	1.116
Tensão de ruptura axial - UTS	kgf/cm ²	460
Tensão de ruptura no cisalhamento	kgf/cm ²	529
Alongamento de ruptura na tração - circunferencial	%	0,378
Alongamento de ruptura na tração - axial	%	0,388
Alongamento de ruptura no cisalhamento	%	0,421
Tensão admissível na tração - circunferencial	kgf/cm ²	295
Tensão admissível na tração - axial	kgf/cm ²	118
Tensão admissível no cisalhamento	kgf/cm ²	126

PROPRIEDADES MECÂNICAS E CONSTANTES ELÁSTICAS - TUBO RPVC AÉREO		
Peso específico	kg/m ³	1.815
Módulo de elasticidade na tração - circunferencial	kgf/cm ²	278.550
Módulo de elasticidade na tração - axial	kgf/cm ²	189.560
Módulo de elasticidade na flexão - circunferencial	kgf/cm ²	222.840
Módulo de elasticidade na flexão - axial	kgf/cm ²	142.170
Módulo de Cisalhamento (shear) no plano	kgf/cm ²	142.520
Coeficiente de Poisson - circunferencial	-	0,3105
Coeficiente de Poisson - axial	-	0,2958
Coeficiente de dilatação térmica - circunferencial	m/m °C	1,16E-05
Coeficiente de dilatação térmica - axial	m/m °C	9,75E-06
Tensão de ruptura circunferencial - UTS	kgf/cm ²	994
Tensão de ruptura axial - UTS	kgf/cm ²	616
Tensão de ruptura no cisalhamento	kgf/cm ²	653
Alongamento de ruptura na tração - circunferencial	%	0,357
Alongamento de ruptura na tração - axial	%	0,325
Alongamento de ruptura no cisalhamento	%	0,458
Flecha máxima D < 1,5"	mm	12,5
Flecha máxima D ≥ 2"	-	L/200
Tensão admissível na tração - circunferencial	kgf/cm ²	284
Tensão admissível na tração - axial	kgf/cm ²	176
Tensão admissível no cisalhamento	kgf/cm ²	186

PROPRIEDADES MECÂNICAS E CONSTANTES ELÁSTICAS - RPVC ENTERRADO		
Peso específico	kg/m ³	1.650
Módulo de elasticidade na tração - circunferencial	kgf/cm ²	245.256
Módulo de elasticidade na tração - axial	kgf/cm ²	108.450
Módulo de elasticidade na flexão - circunferencial	kgf/cm ²	205.756
Módulo de elasticidade na flexão - axial	kgf/cm ²	108.420
Módulo de Cisalhamento (shear) no plano	kgf/cm ²	118.760
Coeficiente de Poisson - circunferencial	-	0,3112
Coeficiente de Poisson - axial	-	0,2965
Coeficiente de dilatação térmica - circunferencial	m/m °C	1,16E-05
Coeficiente de dilatação térmica - axial	m/m °C	9,75E-06
Tensão de ruptura circunferencial - UTS	kgf/cm ²	876
Tensão de ruptura axial - UTS	kgf/cm ²	352
Tensão de ruptura no cisalhamento	kgf/cm ²	544
Alongamento de ruptura na tração - circunferencial	%	0,357
Alongamento de ruptura na tração - axial	%	0,325
Alongamento de ruptura no cisalhamento	%	0,458
Tensão admissível na tração - circunferencial	kgf/cm ²	245
Tensão admissível na tração - axial	kgf/cm ²	108
Tensão admissível no cisalhamento	kgf/cm ²	119



STUDIO FIBRA

COMERCIAL@STUDIOFIBRA.COM.BR

(19) 3421-2131